

# AUTOMATISIERTES FLUIDMANAGEMENT:

Unabhängige Lösungen für jeden Kühlschmierstoff

**ÜBERWACHUNG. ANALYSE. STEUERUNG.**

## DIE HERAUSFORDERUNGEN IM KSS-MANAGEMENT

- Tägliche Konzentrations - und Füllstandsschwankungen
- Hoher manueller Aufwand bei der Messung von pH-Wert und Konzentration
- Gestank durch Bakterienwachstum
- Schaumbildung
- Hautirritationen bei Mitarbeitern
- Werkzeugverschleiss und Maschinenschäden
- Hohe Pflegekosten
- Rechtliche Auflagen gemäß TRGS 611

## SMARTES KSS-MANAGEMENT MESSEN, ÜBERWACHEN UND STEuern VON MEHREREN TANKS

### eLevel100

#### Intelligent Level Sensor



Der Füllstandssensor mit optionaler Schaumhöhenmessung ist der erste IoT-fähige, hochintegrierte Sensor für verschiedene Einsatzszenarien. Einerseits als Standalone-Lösung um eine intelligente Füllstandssteuerung mit Dritt-Mischgeräten zu realisieren oder in Kombination mit den eMix1500- und FCM810 / FCM310-Systemen.

Der eLevel100 ist ausgestattet mit zwei Prozessventilen und einem mechanischen Überfüllschutz. Dank seiner Kompaktheit ist er schnell und einfach zu installieren.

### eMix1500

#### Intelligent Fluid Control



Der intelligente Emulsionsmischer berechnet die nachzumischende Konzentration selbst und hält die Füllstände konstant auf optimalem Niveau. Der eMix1500 kann bis zu 100<sup>1</sup> individuelle Tanks kontrollieren und befüllen.

- Vollautomatische Berechnung der Nachdosierkonzentration
- Vollautomatische Füllstandsüberwachung des Konzentratbehälters (Fässer oder IBC-Tanks)
- Einsatz auf Fasswagen möglich

## DIE VORTEILE DES SMART FLUID MONITORING

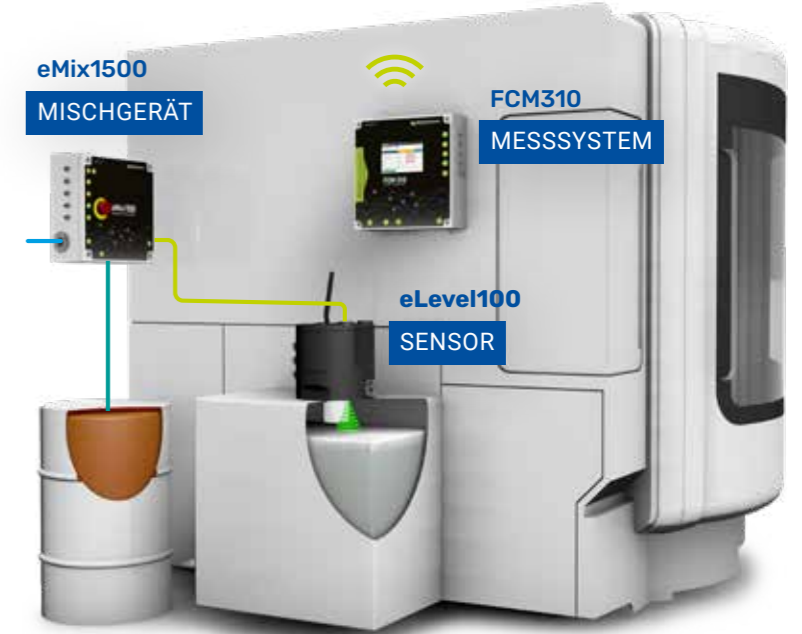
- Fortlaufende und verlässliche Überwachung der KSS-Parameter pH-Wert, Konzentration, elektrische Leitfähigkeit, Temperatur und Bakterienwachstum rund um die Uhr und in Echtzeit
- Automatische Feinjustierung des Kühlschmierstoffsystems
- Automatisierung manueller Arbeitsschritte führt zu Kosteneinsparungen
- Prozesssicherheit
- Reduzierung des Verbrauchs
- Längere Werkzeugstandzeiten
- Einsparungspotential des Konzentrats bis zu 25%

## NEU IM PROGRAMM MESSEN, ÜBERWACHEN UND STEuern VON EINZELANLAGEN

### FCM310<sup>2</sup>

#### Intelligent Fluid Monitoring

Das FCM 310 Messsystem ist die „kleine Lösung“ um die Daten einer einzelnen Anlage zu messen und zu überwachen. Dank Magnethalterung und Schnellsteck-Schlauchverbindungen ist die Installation einfach und die Inbetriebnahme innerhalb kurzer Zeit realisiert. Gemeinsam mit dem Einsatz des optionalen eMix 1500 Mischsystems, lässt sich ein vollautomatisches Schmierstoff Überwachungs- und Nachdosiersystem aufbauen. Der FCM310 ist dank seines integrierten Spülsystems wartungsarm.



## IMMER AUF DEM AKTUELLSTEN STAND ECHTZEIT ANALYSEPORTAL



- Verlässliche Überwachung
- Umfangreiche Dokumentation
- Visualisieren sämtlicher Messdaten

### FCM810<sup>2</sup>

#### Intelligent Fluid Monitoring



Das Messsystem dient zur vollautomatischen Messwerterfassung von Kühlschmierstoffen beim Einsatz mehrerer dezentraler Einzeltanksystemen. Der FCM810 ist in der Lage, bis zu 25 individuelle Tanks zu messen.

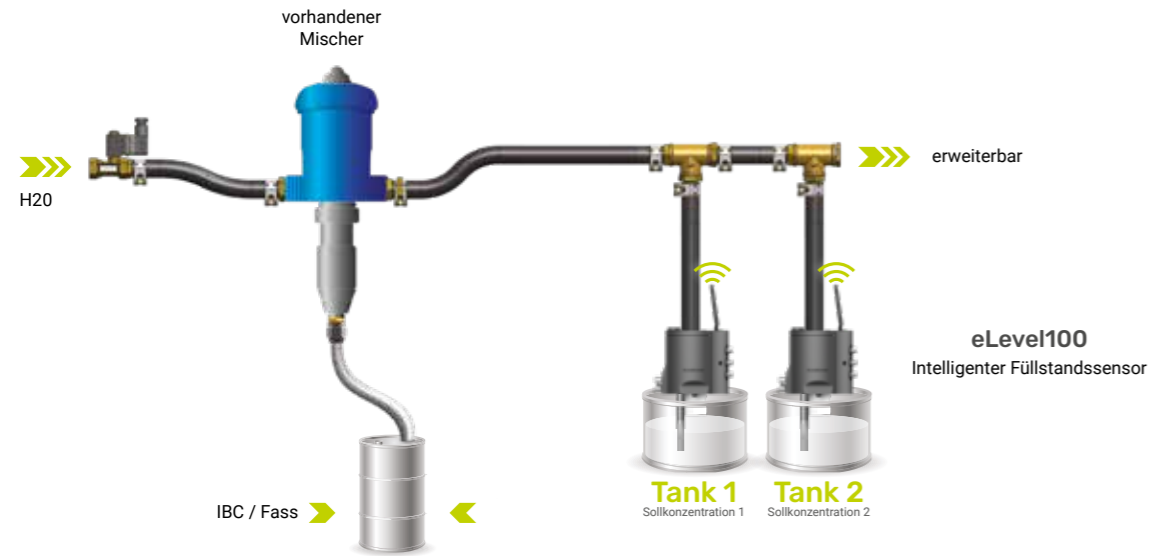
- Messung von pH-Wert, Konzentration, Leitfähigkeit, Temperatur und Wasserhärte
- Visualisierung über integrierten Touch Screen
- Optionales Analyseportal
- Darstellung von Grenzwertüber- oder unterschreitungen
- Integrierbar in IT-Drittsysteme

<sup>1</sup> Abhängig von den tatsächlichen Gegebenheiten

<sup>2</sup> FCM810= Multitank / FCM310= Single Tank

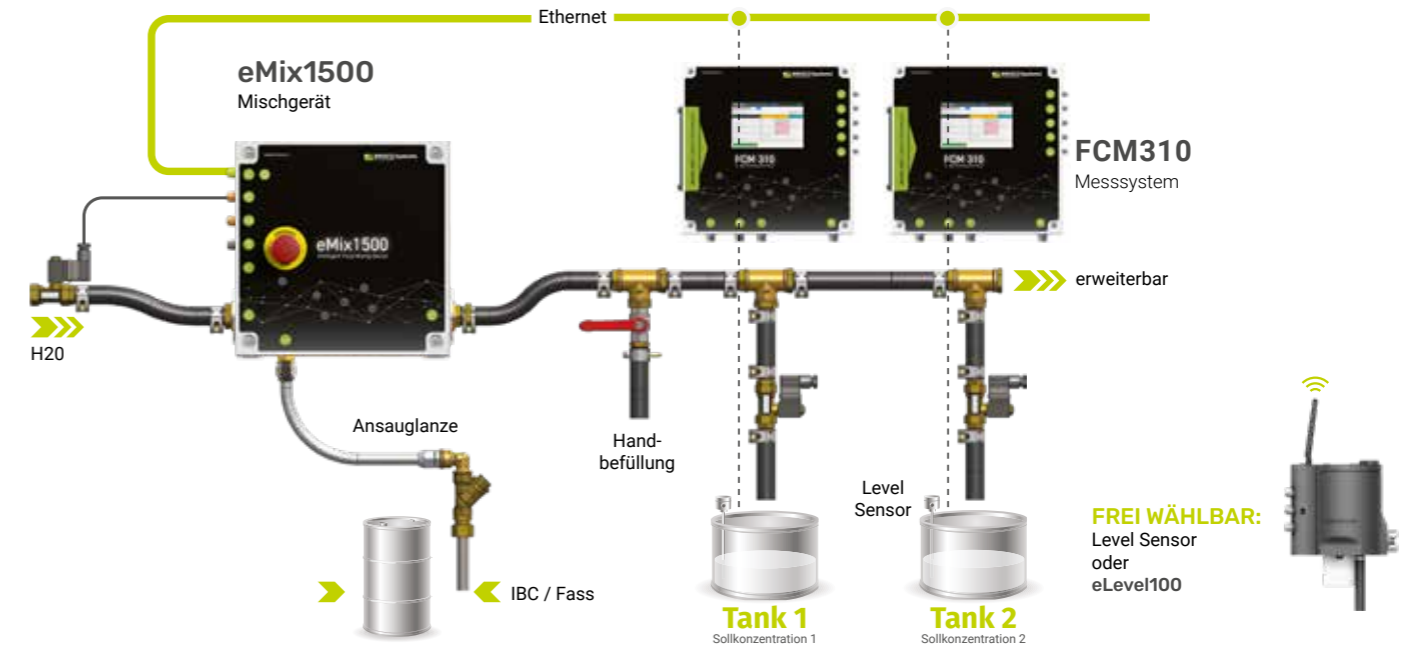
# SMART FLUID MONITORING EIN SYSTEM - INDIVIDUELL EINSETZBAR

## DER GÜNSTIGE EINSTIEG eLevel100

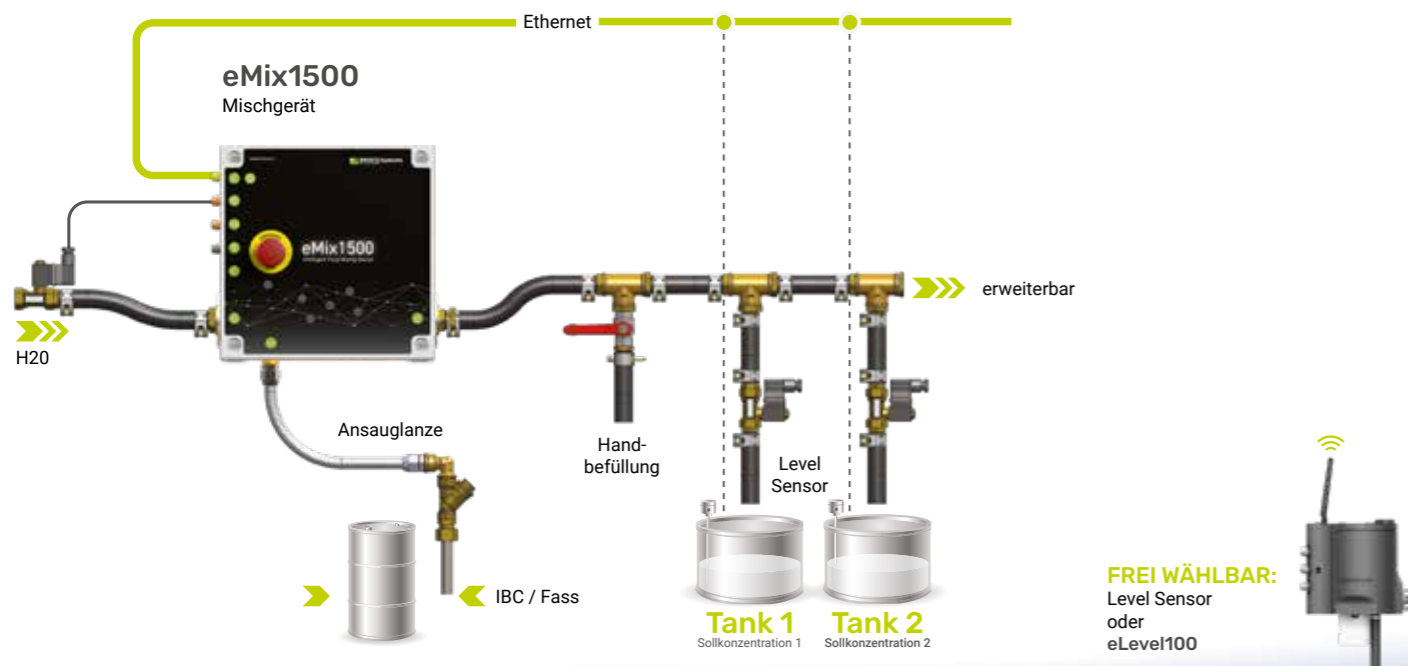


## FLUIDMANAGEMENT eMix1500 + FCM

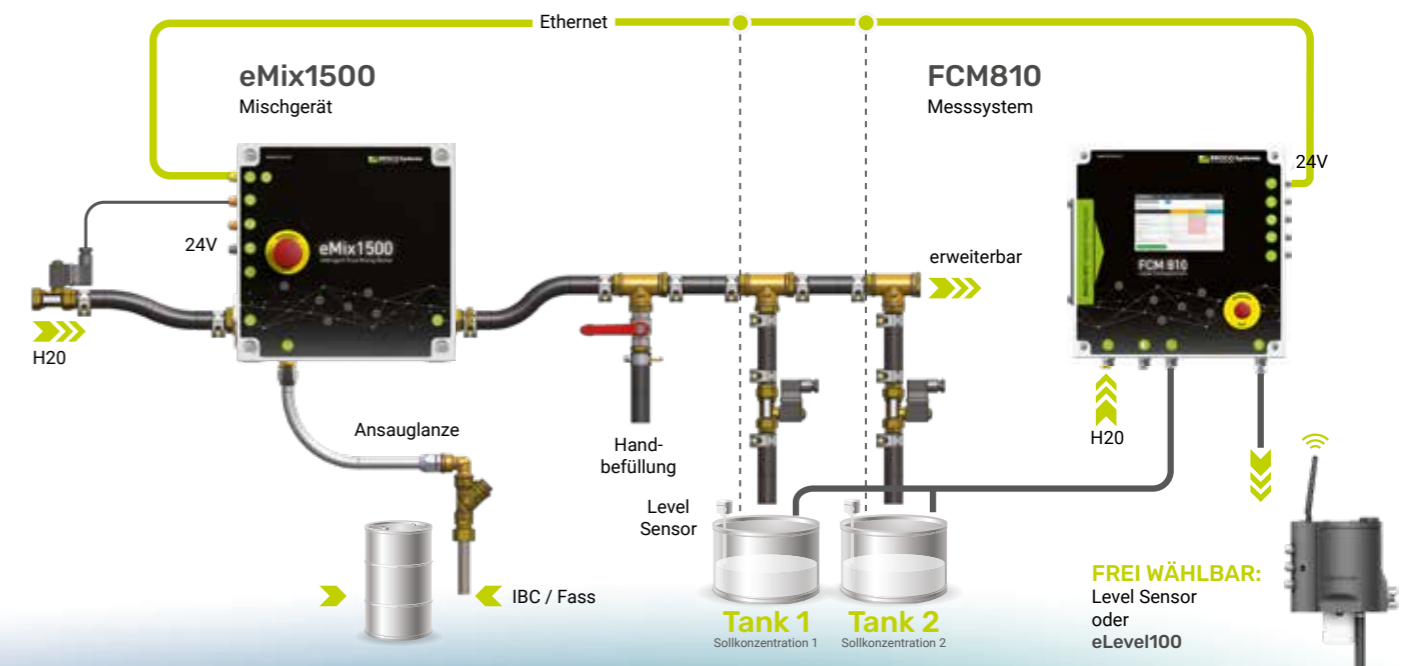
### DEZENTRALISIERTES FLUIDMANAGEMENT - FCM310



## INTELLIGENTE BEFÜLLUNG eMix1500



### VOLLAUTOMATISCHES FLUIDMANAGEMENT - FCM810



## SORGENFREIES KÜHLSCHMIERSTOFFMANAGEMENT VON RHOBA-Chemie - EINE RUNDUM-LÖSUNG!

- Von der Finanzierung bis zur Installation und Wartung
- 360° Service für die Prozesssicherheit
- Auf individuellem Wunsch übernehmen wir für Sie die komplette KSS - Fernüberwachung
- Umfänglicher Installationservice
- Unabhängig vom eingesetzten Kühlschmierstoff



### **RHOBA-Chemie GmbH**

Gustav-Winkler-Str. 32 a | D - 33699 Bielefeld  
Tel. +49 521 4 17 17 4 | Fax +49 521 4 17 17 60  
E-Mail: [info@rhoba-chemie.com](mailto:info@rhoba-chemie.com) | [www.rhoba-chemie.com](http://www.rhoba-chemie.com)

