



RHOBA LAVIA W101

(RHOBACLEAN 13 KL)

ARTIKEL- NR. 030003

Entkalkungs- und Reinigungskonzentrat

ANWENDUNG

Entkalkungskonzentrat zur Reinigung von Hochdruck-, Heißwasser- und Dampfstrahlgeräten, Tauchbädern, Durchlaufentfettungs- und Phosphatieranlagen und Kühlkreisläufen.

Anwendung	Konzentration	Temperatur	Bearbeitungszeit
Tauch- und Ultraschallbad	10-20 Vol.%	20-60 °C	je nach Verschmutzungsgrad
Spritzen	10-20 Vol.%	20-60 °C	je nach Verschmutzungsgrad

Immer mit Wasser nachspülen. Darf nicht auf säureempfindlichen Oberflächen eingesetzt werden.

Anwendung in Kühlkreisläufen:

Das Produkt dem umlaufenden Wasser des gesamten Anlagensystems zugegeben bis der pH-Wert 1 erreicht ist und sich nicht verändert. Danach zur Neutralisation **RHOBA PURIA Z202 (RHOBACLEAN)** zusetzen bis der pH-Wert 8 erreicht ist und sich stabilisiert hat. Das gesamte Wasser ablassen und mit Frischwasser, unter Zugabe der entsprechenden speziellen RHOBA-Kühlkreislaufbehandlungsprodukte, neu befüllen. Eine permanente Überwachung des Kühlwassers wird durch unsere Anwendungstechnik durchgeführt.

Anwendung in Entfettungs- u. Phosphatieranlagen :

Das Produkt dem gesamten Anlagensystem zugegeben. Bei Spritzanlagen sind die Düsen zu entfernen/kontrollieren, da beim Reinigungsvorgang die abzulösenden Schichten in Stücken abplatzen und es somit zu Verstopfungen kommen kann. Vor dem Ablassen des verbrauchten **RHOBA LAVIA W101** wird **RHOBA PURIA Z202** zur Neutralisation zugesetzt bis der pH-Wert 8 erreicht ist und sich stabilisiert.

Vor einer Einleitung sind die Vorschriften der Wasseraufsichtsbehörde zu beachten und zu befolgen!

EIGENSCHAFTEN

- geeignet für Stahl und Kunststoff, für Aluminium und Buntmetall nur bedingt geeignet
- keine Schaumentwicklung
- der pH-Bereich ist stark sauer

TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	klar gelb/bräunliche Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	ca. 1,17 g/ml
pH-Wert bei 20 °C	ca.1,0

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C
Haltbarkeit: 12 Monate

RHOBA-Chemie GmbH

Gustav Winkler Str. 32 a | D - 33699 Bielefeld
Tel. 0049 521 4 17 17 4 | Fax 0049 521 4 17 17 60
E-Mail: info@rhoba-chemie.com | www.rhoba-chemie.com

