



RHOBA SUPRA C303

(RHOBACORR PA 2400)

ARTIKEL- NR. 050035

Multifunktionales Passivierungskonzentrat

ANWENDUNG

RHOBA SUPRA C303 ist hervorragend geeignet für den Einsatz in Tauch-, Sprüh- und Spritzanlagen und wird vorzugsweise in der letzten Zone einer Mehrkammeranlage eingesetzt. Optimalen Korrosionsschutz erhält man, wenn die Anwendungslösung einen pH-Wert von 10-12 hat.

In destilliertem Wasser sind mindestens 0,5 %-ige Lösungen erforderlich.

In Stadtwasser ist eine Konzentration von 0,5 % bis zu 1 % erforderlich.

Je nach gewünschtem Korrosionsschutz kann die Konzentration auf bis zu 2,5 % erhöht werden.

Anwendungstemperatur: 10 – 40 °C

Anwendungsdauer: > 20 sec.

EIGENSCHAFTEN

- schützt nach dem Entfetten vor der Lackierung, eine anschließende Farbgebung oder Lackierung ist problemlos ohne Einfluss auf die Farbadhäsion möglich
- hat sich bewährt in Abdrückwässern, Wasserprüfbecken, bei Dichtigkeitsprüfungen, z. B. Hohlkörpern, Tanks, Kühlsystemen, Radiatoren, Ansaugkrümmer, in Kühlwässern, in Kühlkreisläufen, z. B. auf Motorenprüfständen etc.
- passiviert Stahlteile und Gussteile nach der Desoxidation und nach dem Ätzen
- ist für Buntmetalle und Aluminium bedingt geeignet
- bildet keinen Schaum
- chromat-, nitrat-, nitrit-, phosphat- und mineralölfrei

KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

Um **RHOBA SUPRA C303** immer in der gewünschten und erforderlichen Badkonzentration zu halten kann die Konzentration sehr leicht und schnell mittels Handrefraktometer bestimmt werden.

Der abgelesene Wert multipliziert mit Faktor 1,25 = %

TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	bräunliche, klare Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	ca. 1,03 g/ml

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C

Haltbarkeit: 12 Monate