RHOBA SUPRA V102

(RHOBASUR S 105 EP)

ARTIKEL- NR. 060024

Multifunktionales Entfettungs-, Entrostungs- und Phosphatierungskonzentrat

ANWENDUNG

RHOBA SUPRA V102 ist ein flüssiges Kombinationsprodukt zur gleichzeitigen Entfettung und Phosphatierung und kann im Spritzverfahren, in Ein- und Mehrkammeranlagen, sowie mittels Hochdruckgeräten eingesetzt werden.

Anwendung	Konzentration	Temperatur	Bearbeitungszeit	Spritzdruck
Spritzen	1,5 - 3,0 Gew.%	55 - 60 °C	1 - 3 min.	1,0 - 2,0 bar

Für optimale Ergebnisse muss der pH-Wert durch Zugabe von **RHOBA SUPRA Z402** auf 4,5 - 4,8 eingestellt werden. Der pH-Wert sollte regelmäßig geprüft werden. Bei besonders starken Verschmutzungen kann mit **RHOBA SUPRA Z404** die Entfettung verstärkt werden. Die Zugabe beträgt 0,05 - 0,5 %. Nach der Reinigung/Phosphatierung die behandelten Bauteile mit Wasser spülen.
Beim Einsatz eines Hochdruckreinigers im Kreislaufverfahren empfehlen wir einen Badansatz von 3% und mind. 60°C.
Falls ein Entschäumer nötig ist, empfehlen wir **RHOBA PURIA S103** oder **RHOBA PURIA S104**.

EIGENSCHAFTEN

- reinigt gründlich Leichtmetalle und Eisenwerkstoffe
- kann über eine pH-Wert-gesteuerte Flüssigdosierpumpe zugesetzt werden
- ideal als temporärer Korrosionsschutz und Haftgrundlage für folgende Lackier- und Pulverbeschichtungsprozesse

KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

10ml des zu untersuchenden Reinigungsbades werden mittels Pipette in einen 250ml Erlenmeyerkolben gegeben. Dazu gibt man 50ml VE-Wasser und 5 Tropfen der Indikatorlösung (Phenolphthaleinlösung,1%). Mit 0,1M Natronlauge (NaOH) tritriert man bis zum Farbumschlag von farblos nach rosa bzw. rot.
Berechnung der Konzentration:
Konzentration (Vol.%) = [Verbrauch 0,1M Natronlauge (NaOH in ml] x 0,31

TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	klar, bräunlich
Dichte bei 20 °C	ca. 1,22 g/ml
pH-Wert bei 20 °C	2-3

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C
Haltbarkeit: 12 Monate

Stand: 2023-10-04

RHOBA-Chemie GmbH
Gustav Winkler Str. 32 a | D - 33699 Bielefeld
Tel. 0049 521 4 17 17 4 | Fax 0049 521 4 17 17 60
E-Mail: info@rhoba-chemie.com | **www.rhoba-chemie.com**

RHOBA-Chemie®
SCHNELL. FLEXIBEL. CLEVER.