



RHOBA SUPRA E402

(RHOBAPLEX 340 AH-G)

ARTIKEL- NR. 103027

Anwendungsfertiger Heißentlacker - NMP frei

ANWENDUNG

RHOBA SUPRA E402 ist ein hochalkalisches und aminfreies Heißentlackungsprodukt für Stahl- und Eisenbauteile. Kann als Tauch- oder Spritzentlacker eingesetzt werden.

Vor der Entlackung empfiehlt es sich, die zu entlackenden Teile von grobem Schmutz und Öl zu reinigen. Die Bearbeitungstemperatur in der Entlackungsanlage beträgt 70°C bis max. 95°C.

Die Entlackungszeit ist abhängig vom eingesetzten Typ, Stärke und Alter des Lackes, sowie dem angewendeten Verfahren und kann von einigen Minuten bis mehrere Stunden betragen.

Nach Beendigung des Entlackungsvorganges werden die Teile in einem Wasserbad abgespült oder mit einem Wasserstrahl, eventuell auch mittels Hochdrucks abgespritzt. Das Spülwasser darf dabei nicht in das Entlackerbild gelangen.

Bei Stahl- und Eisenwerkstücken kann zur Vermeidung von Rostbildung eine nachfolgende Passivierung (z.B. **RHOBA SUPRA C303**) notwendig sein.

Im Tauchverfahren sollte ein sehr guter Rührer im Bad oder eine Kreislaufpumpe eine ausreichende Badbewegung sicherstellen, um den Entlackungsvorgang zu beschleunigen.

EIGENSCHAFTEN

- entfernt schnell und sicher die verschiedensten Lacksysteme, z.B. lufttrocknende Epoxylacke, Polyurethanlacke, Acryllacke, 1- und 2-K-Lacksysteme und insbesondere Pulverlacke, High Solids oder PVC-Lacke
- hat sich hervorragend zum Entlacken von fehlbeschichteten Werkstücken und Lackiervorrichtungen bewährt
- ist universell einsetzbar zum Entlacken von Stahl- und Eisenteilen
- ist für Aluminium nicht geeignet

TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	bräunliche, klare Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	ca. 1,07 g/ml
pH-Wert	> 13
Siedepunkt	170 °C

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C
Haltbarkeit: 12 Monate