



RHOBA SUPRA V103

(RHOBASUR S 105 EP-A)

ARTIKEL- NR. 010083

Hochkonzentriertes Entfettungs-, Entrostungs- und Phosphatierungskonzentrat

ANWENDUNG

Das Produkt ist ein flüssiges, multifunktionales Kombinationsprodukt zur gleichzeitigen Entfettung und Phosphatierung und wird im Spritzverfahren, in Ein- und Mehrkammeranlagen, sowie in Hochdruckgeräten eingesetzt.

Anwendung	Konzentration	Temperatur	Bearbeitungszeit	Spritzdruck
Spritzen	1,5 - 3,0 Gew. %	55 - 60 °C	1 - 3 min.	1,0 - 2,0 bar

Bei besonders starken Verschmutzungen kann mit **RHOBA SUPRA Z404** die Entfettung verstärkt werden. Die Zugabe beträgt 0,05 - 0,5 %. Nach der Reinigung/Phosphatierung die behandelten Bauteile mit Wasser spülen.

Beim Einsatz eines Hochdruckreinigers im Kreislaufverfahren empfehlen wir einen Badansatz von 3% und mind. 60°C. Die Badkonzentration und der pH-Wert sollte regelmäßig überwacht werden.

Falls ein Entschäumer nötig ist, empfehlen wir **RHOBA PURIA S103** oder **RHOBA PURIA S104**.

EIGENSCHAFTEN

- reinigt gründlich Leichtmetalle und Eisenwerkstoffe
- kann über eine pH-Wert-angesteuerte Flüssigdosierpumpe zugesetzt werden
- ideal als temporärer Korrosionsschutz und Haftgrundlage für folgende Lackierprozesse

KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

10ml des zu untersuchenden Reinigungsbades werden mittels Pipette in einen 250ml Erlenmeyerkolben gegeben. Dazu gibt man 100ml VE-Wasser und 5 Tropfen der Indikatorlösung (Phenolphthaleinlösung,1%).

Mit 0,1M Natronlauge (NaOH) tritriert man bis zum Farbumschlag von farblos nach rosa bzw. rot.

Berechnung der Konzentration:

Konzentration (Vol.%) = [Verbrauch 0,1 M Natronlauge (NaOH) in ml] x 0,41

TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	klar, bräunlich
Dichte bei 20 °C	ca. 1,17 g/ml
pH-Wert bei 20 °C	3,5

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C

Haltbarkeit: 12 Monate

RHOBA-Chemie GmbH

Gustav Winkler Str. 32 a | D - 33699 Bielefeld
Tel. 0049 521 4 17 17 4 | Fax 0049 521 4 17 17 60

E-Mail: info@rhoba-chemie.com | www.rhoba-chemie.com